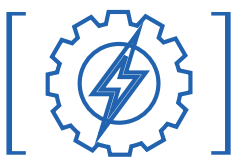


MUREDDU **IGEA**  
[NEUTRAL CORK]



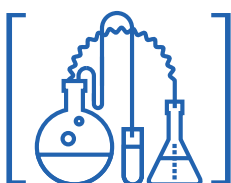
**TAPPO MONOPEZZO IN SUGHERO  
NATURALE MUREDDU IGEA**

Tappo in sughero naturale monopezzo ottenuto da lavorazione di plance selezionate con garanzia dell'origine e della perfetta rintracciabilità del prodotto. Il sughero grezzo viene bollito in caldaia aperta inox con ricambio costante d'acqua pulita e posto a stagionatura in una zona coperta ed areata. Il tappo è sottoposto a trattamento IGEA per garantire bonifica delle sostanze volatili presenti nel sughero: pirazine, geosmina e guaiacolo con rilevabilità sotto la soglia di percezione, TCA in percentule non superiore a 5 tappi su 1000 ( $\pm 2$ ).



## SPECIFICHE TECNICHE

<b>Prodotto</b>	Tappo monopezzo in sughero naturale
<b>Diametro</b>	24,0 mm / 26,0 mm ( $\pm 0,3$ mm)
<b>Altezza</b>	44,0 mm/49,0 mm/54,0 mm ( $\pm 0,4$ mm)
<b>Umidità</b>	3 - 8 %
<b>Trattamento</b>	<b>IGEA NEUTRAL CORK</b>
<b>Caratteristiche organolettiche</b>	<p><b>TCA in percentuale non superiore a 5 tappi su 1000 (<math>\pm 2</math>)</b></p> <p><b>Isopropilmetossipirazina (odore di vegetale) &lt;1 ng/l*</b></p> <p><b>Isobutilmetossipirazina (odore vegetale) &lt;1 ng/l*</b></p> <p><b>Geosmina (odore di terra) &lt;2 ng/l*</b></p> <p><b>Guaiacolo (odore di affumicato-medicinale) &lt;5ng/l*</b></p> <p><i>* valori sotto la soglia di percezione</i></p>
<b>Lavaggio</b>	Soft unineutral a perossido controllato
<b>Rivestimento</b>	Antipolvere e antiassorbimento per capillarità
<b>Timbratura</b>	Inchiostro ad uso alimentare o marcatura a fuoco
<b>Confezionamento</b>	Sacchetti in cartene termosaldati da 1.000 tappi racchiusi in scatole di cartone PREMIUM con indicazione della data di confezionamento, destinatario, descrizione articolo, descrizione timbro e quantità



## CONTROLLI DI PROCESSO

- Esame organolettico secondo nostro campionamento statistico di 800 pezzi per partita in ingresso "Il Nuovo Disciplinare del Sughero prevede il controllo sensoriale su 100 pezzi."
- Controllo microbiologico (su richiesta)
- Test recupero alla compressione
- Residuo perossidi
- Simulazione imbottigliamento e prove di stappatura (su richiesta)
- Test tenuta al liquido
- Test cessione polveri (su richiesta)
- Controllo dell'umidità
- Controllo dimensionale
- Selezione ponderale (su richiesta e comunque inclusa per selezione GRAN CRU)
- Check finale su prodotto in uscita