

# Martini & Rossi Grazie al rum boom di ricavi e assunzioni

## SPIRITS

Nello stabilimento di Pessione 40 nuovi addetti e aumento dei volumi

Nel polo piemontese si imbottiglia il Bacardi destinato a Europa e Asia

Filomena Greco  
TORINO

È uno degli stabilimenti storici del Piemonte, la fabbrica di vermouth di Pessione, ai piedi della collina torinese. C'era prima ancora che nascessero le fabbriche di auto, a Torino. La tradizione del vermouth in terra piemontese affonda le sue radici nell'Ottocento, ispirata dalla moda francese, poi diventa costume anche al di qua del confine. La Martini & Rossi nasce nel 1863, lo stabilimento di Pessione arriva appena un anno dopo. Da oltre 25 anni è parte del Gruppo Bacardi, tra i primi produttori e distributori al mondo di spirits, presente in 170 mercati, con 20 stabilimenti e 7 mila addetti.

Lo stabilimento della Martini & Rossi è tra i principali del Gruppo nel mondo da poco più di un anno ha aumentato addetti e volumi perché in Piemonte si imbottiglia il rum Bacardi destinato ai mercati di Europa, Russia e Far East: «I volumi sono cresciuti di circa il 50% - racconta Giorgio Castagnotti, dal 2011

direttore delle Operations per Martini & Rossi - perché sono state concentrate a Pessione produzioni provenienti da altri stabilimenti europei, in particolare da Spagna e Germania. Prevediamo quest'anno di produrre 200 milioni di bottiglie con i marchi Bacardi e Martini».

Vermouth e aperitivi, dunque, accanto ai Rum: la rivoluzione industriale attraversata dallo stabilimento torinese risale a due anni fa e alla decisione del Gruppo Bacardi di riorganizzare gli asset industriali in Europa e di concentrare le lavorazioni in alcuni poli, tra cui Pessione. E così alla storica produzione di vermouth si sono affiancate le attività di imbottigliamento di rum, distillato e invecchiato nella regione carabica, in particolare a Portorico.

«Lo stabilimento di Pessione - racconta Castagnotti - è storicamente orientato alla produzione alla lavorazione di vini aromatizzati e aperitivi, avviare le attività su bevande ad alta gradazione alcolica come il rum ha richiesto una serie di interventi nell'area produttiva». Dieci milioni di investimenti in campo e 40 addetti in più per far fronte alla trasformazione, o meglio alla diversificazione produttiva della storica fabbrica di vermouth da cui quest'anno usciranno almeno 50 milioni di bottiglie di rum. All'interno dello stabilimento è stata creata un'area ad hoc con serbatoi adatti a stoccare diverse tipologie di rum e adeguate misure di sicurezza per garantire le fasi di lavorazione degli spirits. Qui il rum viene sottoposto a ulteriori trattamenti natu-



Bevande alcoliche La linea di produzione del Martini bianco a Pessione nei dintorni di Torino

## I NUMERI

160mila mq

### Il plant

L'area produttiva, 160mila metri quadri di cui 60mila coperti, è stata diversificata per ospitare le fasi di imbottigliamento del rum accanto alla lavorazione di vermouth e aperitivi. Quest'anno la produzione toccherà i 200 milioni di bottiglie

350

### Il numero di addetti

Nello stabilimento piemontese sono state assunte 40 nuove figure per sostenere l'aumento dei volumi dell'ultimo periodo. Tra i 350 dipendenti a Pessione ci sono anche 20 tra enologi e master blenders

rali di lavorazione per arrivare poi alla fase di imbottigliamento vera e propria. «Proprio la fase dell'imbottigliamento - spiega Castagnotti - ha richiesto una serie di soluzioni tecnologiche nuove per garantire velocità e flessibilità, a fronte di molte tipologie di prodotti trattati nello stabilimento». I tecnici hanno lavorato fianco a fianco con le imprese emiliane del distretto del packaging per sviluppare le tecnologie più adatte, inoltre tra le innovazioni introdotte c'è il sistema di applicazione automatico del contrassegno fiscale tracciabile utilizzati soprattutto per i prodotti distribuiti nell'Est europeo.

Nella fabbrica di Pessione tra i 350 addetti lavorano almeno una ventina di enologi - qui oltre al vermouth e a diversi tipi di aperitivi vengono prodotti anche spumanti quali Prosecco e Asti Spumante - e una parte di loro si è trasformata in

master blenders, specializzati nella lavorazione degli spirits.

Due storie parallele, quella del Gruppo Bacardi, nato come una distilleria a Cuba nel 1862 su iniziativa di Don Facundo Bacardi, e quella della Martini & Rossi, che ha origini nello stesso periodo storico dall'iniziativa e dall'intraprendenza di tre soci. «Dietro i nostri prodotti, il vermouth da un lato e il rum dall'altro, ci sono decenni di maestria e savoir faire da custodire» aggiunge Castagnotti. La partnership commerciale tra i due gruppi inizia alla fine degli anni Ottanta, poi qualche anno più tardi l'acquisizione. Oggi Pessione rappresenta una piccola comunità internazionale, con persone che arrivano da Spagna, Brasile, Francia, Scozia, Svizzera, diventata il polo produttivo di riferimento per l'imbottigliamento in Europa del rum Bacardi.

© RIPRODUZIONE RISERVATA

# In Sicilia è paralisi, bloccate risorse per 344 milioni

## FONDI UE

Procedure a rilento, sotto accusa quattro bandi pubblicati due anni fa

Nino Amadore  
PALERMO

I bandi sono stati pubblicati nel 2017 (tra giugno e luglio) e valgono in totale 344 milioni. Sono fondi europei del Po-Fesr praticamente bloccati: a distanza di quasi due anni su un totale di 1.215 progetti dichiarati ammissibili risultano 54 mandati di pagamento di cui 21 effettivamente pagati a titolo di anticipazione (dato aggiornato al 13 maggio). Nel frattempo le imprese hanno speso denaro a vario titolo: c'è, per esempio, chi lo ha fatto per le fidejussioni anche a fronte delle pressioni della Regione e non ha ancora ricevuto un centesimo. Una situazione definita drammatica dagli stessi imprenditori che hanno partecipato ai bandi dell'assessorato regionale alle Attività produttive oggi guidato da Mimmo Turano: «Come si può notare a due anni dalla partenza siamo sostanzialmente ancora fermi. Con un duplice effetto negativo - spiega Francesco Trapani, consulente di numerose aziende - da un lato non vengono erogati i contributi promessi, dall'altro procedure farraginose e poco chiare impediscono alle aziende di procedere comunque con l'investimento».

I bandi sotto accusa erano molto attesi dalle aziende. La linea 3.1.1.02a con una dotazione di 120 milioni prevede per esempio aiuti per investimenti in macchinari, impianti e beni intangibili: su 200 progetti ammissibili, sono state firmate 100 convenzioni ma solo 11 aziende hanno ricevuto pagamenti a titolo di anticipazione. Le linee d'azione

3.5.1.01 e 3.5.1.02 con una dotazione rispettivamente di 130 milioni e di 66,9 milioni prevedono incentivi a supporto della nascita di nuove imprese: nel primo caso i progetti ammissibili sono stati 280, nel secondo caso 555 e i pagamenti fatti (sempre a titolo di anticipazione) sono 10. La linea 1.1.2 con un a dotazione di 28 milioni prevede il sostegno per l'acquisto di servizi per l'innovazione tecnologica, strategica, organizzativa e commerciale: 180 i progetti ammissibili, nessun pagamento fatto. «È oramai chiaro che gli uffici regionali non reggono l'urto di una simile complessa gestione. Le perplessità non possono che aumentare se pensiamo che, prossimamente, i dipar-

21

## Pagamenti

Il numero di erogazioni a titolo di anticipo su 1.250 progetti ammessi

timenti interessati saranno chiamati al gravoso impegno legato alla verifica degli stati di avanzamento fisico dei progetti» aggiunge Trapani. Il timore è che in mancanza di spesa si arrivi addirittura al disimpegno.

Di diverso avviso l'assessore: «Dopo aver superato alcune criticità di carattere amministrativo a livello regionale, adesso siamo in grado di erogare i finanziamenti alle imprese che hanno già firmato le convenzioni e presentato le polizze fidejussorie che riguardano alcune azioni importanti del Po-Fesr - dice Turano -. Siamo intenzionati a recuperare brillantemente questo ritardo nei confronti delle imprese velocizzando i pagamenti e con nuovi decreti di finanziamento».

© RIPRODUZIONE RISERVATA

INFORMAZIONE PROMOZIONALE

## MILANO - Territorio d'eccellenza per Valori, Innovazioni e Persone

### “People are Media”: evento di Assolombarda sul tema influencer marketing

Appuntamento lunedì 27 maggio, alle ore 17.00, presso l'Auditorium Gio Ponti di Assolombarda, in via Pantano 9, Milano

Il Gruppo Media, Comunicazione e Spettacolo di Assolombarda presenta “People are Media”, evento che intende approfondire il fenomeno dell'influencer marketing come leva per migliorare il business di un brand. Infatti, gli influencer hanno un ruolo sempre più importante per la comunicazione delle aziende, dalle PMI alle multinazionali e diventano così dei veri e propri media. Obiettivo dell'evento è analizzare il presente e il futuro di questo mondo insieme ad alcuni dei suoi protagonisti: influencer, aziende, piattaforme tecnologiche, talent manager e content creator. Parteciperanno, tra gli altri, gli influencer Giulia Valentina, Eleonora Rubaltelli, Simone Bramante e, come special guest, i The Show e i The Jackal.



### ING. ROMEO AGUSTONI Srl. Macchine per la ristorazione collettiva per una cucina dinamica e professionale

Nel 1916 l'ing. Romeo Agustoni fonda a Milano l'omonima fabbrica di trapani elettrici e macchine per la preparazione dinamica destinata alle cucine professionali. Poi, in un contesto segnato dalla vivacità imprenditoriale, la società si propone sul mercato nazionale e internazionale quale interlocutore ideale nello sviluppo di importanti progetti di ristorazione per operatori HO.RE.CA e per l'industria alimentare medio-piccola. Oggi, superato il prestigioso traguardo del secolo, la Ing. Romeo Agustoni Srl, riconfermando i valori del fondatore, vuole essere punto di riferimento nel settore e guardare verso nuovi e prestigiosi traguardi nella totale soddisfazione degli utilizzatori finali.



### SAFCO ENGINEERING e SM SYSTEM: controllo totale e continuo nella rilevazione ed estinzione incendio

Da sempre impegnata a garantire i migliori sistemi di Rilevazione, Allarme e Spegnimento Incendio ad aziende leader in diversi settori industriali, Safco Engineering perfeziona il concetto di rilevazione ed estinzione incendio con l'innovativo sistema espandibile e indirizzabile SM System. Dotato di due bruciatori e basato su piattaforma PLC, è integrato per impianti e processi, utilizza un unico linguaggio per la configurazione delle linee di rilevazione e la sua affidabilità e flessibilità soddisfano ogni esigenza di sicurezza. Trova recente applicazione nelle ferrovie grazie alla capacità di gestire speciali termocamere all'interno dei vagoni che, attraverso un algoritmo dinamico, individuano focolai di incendio, riducendo i falsi allarmi e dando il segnale per azionare il sistema di spegnimento. - [www.safcoengineering.com](http://www.safcoengineering.com)

### EXTRAVEGA, esclusivi progetti architettonici e di interior design. Soluzioni “chiavi in mano”

Leader dal 1985 nella realizzazione di esclusivi progetti su misura di opere architettoniche e di interior design, Extravega è da sempre attenta alla crescita personale e professionale dei collaboratori, elemento chiave del suo successo. Il fondatore e CEO Antonio Rillosi ha creato un ambiente di lavoro appagante per i dipendenti, partner e clienti attraverso la recente ristrutturazione degli spazi lavorativi, l'implementazione di macchinari e attrezzature ancora più performanti e una gestione interna responsabile, controllata e certificata. Extravega consolida la sua posizione nel mercato di riferimento continuando a investire in nuovi progetti come la start-up Tis Srl dedicata al settore ufficio ed Extravega Construction Management LLC per il contract. - [www.extravega.com](http://www.extravega.com)

### DAV un partner unico nelle lavorazioni dei metalli. Progettazione e realizzazione di soluzioni integrate

DAV è una Carpentaria Meccanica leader nello sviluppo di progetti e lavorazione delle lamiere in accordo alle norme ISO 9001, EN 1090 e UNI EN ISO 3834. Con 50 anni di esperienza al servizio del cliente, tecnologie d'avanguardia, personale qualificato e una elevata capacità produttiva è il partner di aziende di riferimento nei settori della logistica, air cooling, oil&gas, alimentare, ferroviario, edile, aeroportuale e navale. La profonda conoscenza dei processi di lavorazione delle lamiere come taglio laser, punzonatura, piegatura, saldatura e verniciatura

### ACELABS, sistemi di visione artificiale che aumentano qualità e produttività, riducendo i costi di produzione

Con avanzati sistemi Industry 4.0, AceLabs è tra le aziende leader che operano nel mondo della visione artificiale, branca strategica dell'automazione industriale. Progetta e realizza sistemi automatici per controllo qualità e automazione della produzione industriale di ogni settore, con proposte a catalogo o personalizzate sulle esigenze del cliente. Per mezzo di telecamere industriali, sistemi d'illuminazione e PC industriali dall'alto contenuto tecnologico, le soluzioni AceLabs consentono di ispezionare in maniera completamente automatica prodotti di ogni tipo, ricavando così dati e statistiche fondamentali per capire l'andamento del processo produttivo. Queste soluzioni sono utili inoltre per automatizzare i processi e per guidare i robot alla manipolazione o all'ispezione dei pezzi. - [www.ancelabs.it](http://www.ancelabs.it)

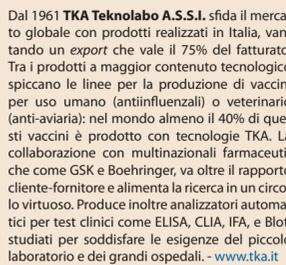


garantisce un servizio integrato che comprende ogni fase di lavorazione incluso il montaggio e la spedizione al cliente. - [www.dav.it](http://www.dav.it)

### TKA TEKNO LABO, linee industriali d'avanguardia per la produzione di vaccini ad uso umano e veterinario

Dal 1961 TKA Teknolabo A.S.S. sfida il mercato globale con prodotti realizzati in Italia, vantando un export che vale il 75% del fatturato. Tra i prodotti a maggior contenuto tecnologico spiccano le linee per la produzione di vaccini per uso umano (anti-influenzali) o veterinario (anti-avaria); nel mondo almeno il 40% di questi vaccini è prodotto con tecnologie TKA. La collaborazione con multinazionali farmaceutiche come GSK e Boehringer, va oltre il rapporto cliente-fornitore e alimenta la ricerca in un circolo virtuoso. Produce inoltre analizzatori automatici per test clinici come ELISA, CLIA, IFA, e Blot, studiati per soddisfare le esigenze del piccolo laboratorio e dei grandi ospedali. - [www.tka.it](http://www.tka.it)

TKA Teknolabo. Da sx: Ing. Paolo Del Re e Dr. Mario Sala



### MUREDDU SUGHERI, tappi in sughero di altissima qualità per le cantine più importanti

Con oltre 80 anni di esperienza Mureddu Sugheri è l'azienda leader di settore nella produzione di tappi in sughero Made in Italy per il mondo vinicolo. Collabora con l'Istituto di Enologia dell'Università Cattolica di Piacenza ed è partner del progetto Wine Management Lab della SDA Bocconi per la crescita del vino italiano nel mondo. Dopo anni di ricerca presenta oggi l'esclusivo sistema di trattamento IGEA, che elimina dai tappi tutte le interferenze aromatiche rendendoli "off-flavours free - zero deviazioni", migliorando inoltre la tenuta meccanica/cellulare. IGEA è una vera e propria rivoluzione in

termini di qualità per la tappatura di grandi vini fermi e spumanti, mentre per le etichette a media shelf-life Mureddu Sugheri propone l'utilizzo della linea di microgranulari denominati "tappo GIUSTO" con TCA <0,5 ng/L. [www.mureddusugheri.com](http://www.mureddusugheri.com)



### OROVILLA, servizio a 360° per ogni esigenza d'investimento in oro di privati e aziende

Loro rappresenta la concretezza: facilmente rivendibile, esente da iva e valida soluzione d'investimento, è il bene rifugio per eccellenza. Orovilla si rivolge alle imprese per la compravendita di metalli preziosi e la produzione di semilavorati mentre offre ai privati la cessione dell'oreficeria usata, la compravendita di lingotti e l'investimento in oro puro tramite acquisto o un piano d'accumulo. Parte della Responsible Jewellery Council, organizzazione no profit che riunisce più di 850 compagnie impegnate a rispettare severe regole legate all'impatto ambientale e ai diritti umani e del lavoro, 8853 Spa assicura ai clienti un oro sostenibile e certificato.

[www.orovilla.com](http://www.orovilla.com)



### PENTAPLAST, primi a produrre intaso prestazionale nobilitato per campi sportivi in erba sintetica

"Prodotti di alta qualità con massima attenzione all'ecologia: è la produzione di granuli nobilitati ricavati dal riciclo di pneumatici la chiave del successo di Pentaplast" spiega il responsabile del settore vendite, Alessandro Paterlini; da sempre impegnata nel dare nuova vita a materiali di scarto, oggi è tra le aziende pioniere dell'economia circolare. Tra i prodotti di punta il FUN RUBBER, l'intaso per campi sportivi in erba sintetica e il PENTADRAIN, sottotappeto in gomma brevettato per i sottopavimenti dei campi artificiali. Pentaplast realizza soluzioni di massima sicurezza per il settore impiantistico sportivo ed è tra le poche realtà a vantare prodotti omologati dalla Lega Nazionale Dilettanti LND-FIGC. - [www.inverplast.it/pentaplast/](http://www.inverplast.it/pentaplast/)

