



## MUREDDU SUGHERI

Vapo-estrazione Vulcano, tecnologia Igea 2.0 e linea “Cento”, per tappi neutri e rispettosi dell’aroma dei vini

**S**cegliere il tappo di sughero per i propri vini significa apprezzare al futuro con un forte e concreto impegno alla sostenibilità ambientale. Utilizzando un prodotto 100% naturale e rinnovabile contribuisce a preservare l’ecosistema e la biodiversità. Le sugherete del mediterraneo tutelano il nostro habitat contrastando il cambiamento climatico e assorbono grandi quantità di CO<sub>2</sub> dall’atmosfera. Optare per il tappo di sughero è un modo autentico per trasmettere valori tipici e apprezzati dei nostri vini: tradizione, qualità e prestigio. Offri al consumatore un’esperienza di stappatura iconica e senza tempo capace di tramettere contenuti ed emozioni. Il tappo di sughero non solo preserva il vino in affinamento ma aggiunge valore tecnico e simbolico alla tua bottiglia. Dal 1938 Mureddu Sugheri ha sempre compiuto scelte radicali volte a garantire l’estrema affidabilità del prodotto. Altamente specializzati nella produzione di tappi in sughero per l’enologia siamo



riconosciuti come sugherificio leader per la “qualità in uso”. In Sardegna e nella Penisola Iberica - dove siamo presenti da decenni - selezioniamo le migliori foreste di sughero. Con grande cura svolgiamo direttamente in loco le prime e delicate fasi di

lavorazione della materia prima. Nello stabilimento produttivo di Nerviano (Milano) procediamo agli esclusivi trattamenti e finissaggi del prodotto semilavorato. Solo dopo il superamento di ben 18 test Controllo Qualità il tappo di sughero è validato e pronto per il tuo prossimo imbottigliamento e per una lunga vita in bottiglia. La nostra filiera della qualità ha la sua maggiore forza nell’offrire prodotti naturali sempre neutri e rispettosi dell’aroma dei vini. Grazie alla tecnologia di vapo-estrazione chiamata Vulcano offriamo linee di tappi micro di altissimo livello organolettico. Igea 2.0 è il nostro esclusivo e performante sistema di trattamento individuale di tappi monopezzo e tappi spumante da cui origina la prima gamma al mondo garantita “off-flavours free/ zero deviazioni” e con riordinamento cellulare “new cell”. La perfezione è raggiunta con le linee di prodotto “Cento” in quanto validate e garantite per essere anche 100% Tca free.